

CAVI COASSIALI COAXIAL CABLES

RG178 - RG179 - RG316

Adatti per applicazioni dove siano necessarie dimensioni ridotte, alte temperature, elevata resistenza meccanica, all'abrasione e a sostanze aggressive (come acidi, solventi, oli, muffe).

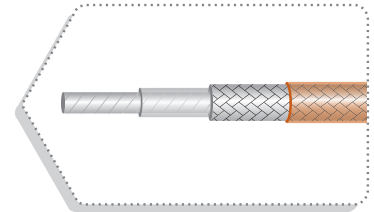
Suitable for applications where small dimensions, high temperature, high mechanical resistance, abrasion and chemical resistance (acids, solvents, oils, molds) are required.

COSTRUZIONE

Conduttore: copperweld argentato.
RG178/179: formazione del conduttore 7 x 0,10 mm.
RG316: formazione del conduttore 7 x 0,17 mm.
Isolamenti: FEP, MFA o PFA, trasparente.
Schermo: a treccia, rame argentato, copertura ≥ 95%.
Guaina: FEP marrone traslucido.

CONSTRUCTION

Conductor: silver coated copperweld alloy.
RG178/179: stranding 7 x 0,10 mm.
RG316: stranding 7 x 0,17 mm.
Insulations: FEP, MFA or PFA, transparent.
Screen: braid, silver-plated copper, coverage ≥ 95%.
Jacket: FEP, brown translucent.



Tensione di esercizio / Voltage rating

750 V (RG178) - 900 V (RG179 - RG316)

Campo di temperatura / Temperature range

-65°C ÷ +200°C

Il conduttore di copperweld argentato conferisce al conduttore un'elevata resistenza alla trazione unitamente ad una buona conducibilità elettrica.

Silver coated copperweld alloy gives to the conductor a high tensile strength combined with a good electrical conductivity.

Il materiale di isolamento previsto originariamente per i coassiali RG178/179 e 316 è il PTFE estruso, materiale critico per lavorazione e con minimi allestibili spesso elevati. Da oltre 10 anni sono correntemente utilizzati, come sostituti, i fluorurati FEP, MFA e PFA, che consentono una gamma di temperature tra 200°C e 260°C, conservando ottime caratteristiche di resistenza agli aggressivi chimici, oli, grassi, benzine e altro.

PTFE extruded is the insulation material prescribed by conventional standards for the coaxial cables RG178/179 and 316. This material is difficult to work and it often requires high minimum order quantities. Since more than 10 years, as a substitute for PTFE, it is possible to use extruded fluoropolymer resins like FEP, MFA, PFA with a temperature range between 200°C and 260°C, while preserving excellent properties of resistance to chemicals, oils, greases, fuel, etc.

La sostanziale differenza consiste nella termoplasticità degli isolamenti di FEP, MFA e PFA, che raggiungono il punto di fusione a temperature comprese fra 260°C e 310°C, mentre il PTFE, essendo un termoindurente, raggiunti i 320°C presenta un brusco decadimento delle proprietà meccaniche.

The main difference is that FEP, MFA and PFA are thermoplastic materials with a melting point at a temperature between 260°C and 310°C. PTFE instead is a thermosetting material and, having reached the temperature of 320°C, its mechanical properties drastically decay.

RG	impedenza nominale nominal impedance Ω	capacità nominale nominal capacity pF / m	attenuazione (a 400 MHz) max. max. attenuation (at 400 MHz) dB / 100 m	diametro esterno nominale nominal outer diameter mm	peso nominale weight approx. g / m
178	50	95	95	1,8	9
179	75	64	68	2,5	17
316	50	95	68	2,45	16

É possibile, su richiesta, realizzare anche le versioni con doppio schermo e impedenza superficiale di trasferimento (Zt) controllata o con guaina di diverso materiale /
On request, executions with double screen and controlled surface transfer impedance (Zt) or with sheath of other material are available.